

Innovation und Erfahrung bei der Arbeit

RheoGel 429

Bei RheoGel 429 handelt es sich um ein weithin anerkanntes, synthetisches Kohlenwasserstoff-Fett. Es ist mit einem effektiven, den Extremdruck reduzierenden Wirkstoff angereichert und ist besonders für Metall/Metall-Komponenten geeignet, die starken Belastungen ausgesetzt sind. RheoGel 429 wird besonders für Schlitten, Schienen, Wellen, Getriebe und andere lebensdauer geschmierte Karosseriebauteile im Automobilbau empfohlen.

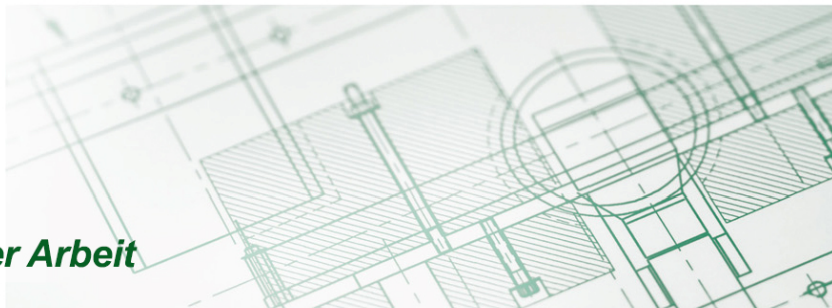
GRUNDÖL-EIGENSCHAFTEN		TYPISCHER WERT *	
Art		Synthetischer Kohlenwasserstoff	
Betriebstemperaturbereich (°C)		-40 bis 150	
FETT-EIGENSCHAFTEN		TYPISCHER WERT *	
Verdickungsmittel		Lithium	
Farbe		Grün	
Aussehen		Weich	
NLGI-Klasse		1 ½	
Eindringen (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	Ungewalkt	292	
	Gewalkt	60X	289
		10.000X	287
Tropfpunkt (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176)		234	
Ölabscheidung (ASTM D6184)		24 Std. bei 100 °C	2,8%
Ölabscheidung (ASTM D1742)		24 Std. bei 25 °C und 1,72 kPa	3,5%
Verdampfung (CTM-1)		24 Std. bei 100 °C	0,04%
Wasserauswaschung (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)	60 min bei 41 °C	1,61%	
	60 min bei 79 °C	3,91%	
Lagerkorrosion (ASTM D1743)		48 Std. bei 52 °C	Keine Korrosion
Fließdruck nach Kesternich-Verfahren (DIN 51808)	20 °C	1,25 psi 2,55 Zoll Hg 34,60 Zoll H2O 8,62 kPa 86,19 mbar	
	-35 °C	3,60 psi 7,33 Zoll Hg 99,65 Zoll H2O 24,82 kPa 248,2 mbar	

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • Zertifiziertes QMS

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • Tel: 630.449.5000 • Fax: 630.585.0050 • E-Mail: customerservice@eclube.com
• www.eclube.com

HAFTUNGSAUSSCHLUSS : Da wir weder vorhersehen noch kontrollieren können, in welchen Rahmen und unter welchen Umständen diese Information und unser Produkt benutzt werden können, können wir nicht die Garantie über die Anwendbarkeit dieser Informationen und die Eignung unseres Produktes in allen möglichen Situationen übernehmen. Aus dem gleichen Grund wird das besprochene Produkt ohne ausdrückliche oder implizierte Garantie verkauft. Bitte wenden Sie sich an Engineered Custom Lubricants für Empfehlungen und Unterstützung vor dem Schreiben oder Veröffentlichen von technischen Dokumentationen. ECLI Products, LLC, ist Eigentümer von Engineered Custom Lubricants und Lubrication Technology und ist unter diesen Namen am Markt tätig.



RheoGel 429

Scheinbare Viskosität (Brookfield-T-C-Spindelviskosimeter, 1 U/Min.)	-40 °C	2.100.000 cP	
	-60 °C	8.300.000 cP	
Kupferkorrosion (ASTM D130 / DIN 51811)	24 Std. bei 100 °C	1b	
Verschleiß im Vier-Kugel-Apparat (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 Min. 1200 U/min 75 °C 40 kg _f	0,39 mm	
Oxidationsstabilität (ASTM D942 / DIN 51808)	168 Std. bei 100 °C	3,0 psi	
Reibungskoeffizient	Dynamisch, Stahl auf Stahl	0,047	
Spezifische Dichte (CTM-2)	25 °C	0,84	
Kältedrehmoment (ASTM D1478)	-40 °C	Start	1180 g·cm
		Betrieb 10 Min.	472 g·cm
		Betrieb 60 Min.	295 g·cm
	-60 °C	Start	3023 g·cm
		Betrieb 10 Min.	1261 g·cm
		Betrieb 60 Min.	527 g·cm

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • Zertifiziertes QMS

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • Tel: 630.449.5000 • Fax: 630.585.0050 • E-Mail: customerservice@eclube.com
• www.eclube.com

HAFTUNGSAUSSCHLUSS : Da wir weder vorhersehen noch kontrollieren können, in welchen Rahmen und unter welchen Umständen diese Information und unser Produkt benutzt werden können, können wir nicht die Garantie über die Anwendbarkeit dieser Informationen und die Eignung unseres Produktes in allen möglichen Situationen übernehmen. Aus dem gleichen Grund wird das besprochene Produkt ohne ausdrückliche oder implizierte Garantie verkauft. Bitte wenden Sie sich an Engineered Custom Lubricants für Empfehlungen und Unterstützung vor dem Schreiben oder Veröffentlichen von technischen Dokumentationen. ECLI Products, LLC, ist Eigentümer von Engineered Custom Lubricants und Lubrication Technology und ist unter diesen Namen am Markt tätig.