



CHRISTO-LUBE[®] MCG 111-20

CHRISTO-LUBE[®] MCG 111-20 是 CHRISTO-LUBE[®] MCG 111 在不易燃氟化溶剂中的悬浮液。应用到润滑部件后，该溶剂会蒸发，并在部件表面上留下一层均匀的 CHRISTO-LUBE[®] MCG 111 薄油膜。CHRISTO-LUBE[®] MCG 111-20 在润滑阀门及调节器组件 (如螺纹及 O 型圈) 时特别有用。

基础油特点		典型值 *
类型		PFPE
工作温度范围 (°C)		-60 到 230
闪点 (°C) (ASTM D92)		无
润滑脂特点		
稠化剂		PTFE
颜色		白色
外观		光滑
NLGI 等级		1.5
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	非工作	290-310
	使用过	60X 290-310
分油量 (ASTM D6184)	149°C 时 24h	6.40%
蒸发 (CTM-1)	149°C 时 24h	0.09%
蒸发 (CTM-1)	177°C 时 24h	0.53%
水冲洗 (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)	79°C 时 60 分钟	1.22%
四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _f	1.36mm
	动摩擦系数 (钢与钢)	0.076
比重 (CTM-2)	25°C	1.905

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮箱: customerservice@eclube.com • www.eclube.com

免责声明: 该资料及我公司的产品可能在多种不同的情况下被使用, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何具体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 Engineered Custom Lubricants 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC 拥有 Engineered Custom Lubricants 和 Lubrication Technology, 并以这两家公司的名义开展业务。