



CHRISTO-LUBE® MCG 111

CHRISTO-LUBE® MCG 111 是一种经 PTFE 增稠的全氟化润滑脂，可在极端温度条件下正常润滑，并且具有显著的氧化稳定性及优异的相容性，可与金属、塑料和合成橡胶相容。在那些既需要润滑阀门和调节器组件，又不希望与活性的化学物质、燃料和溶剂发生反应的场合，这种中等粘度的完全氟化的润滑剂尤其适用。CHRISTO-LUBE® MCG 111 符合 MIL-PRF-27617G 标准 I、II 及 III 类要求，并且同样是以 H-1 食品级润滑剂在 NSF 注册的，这意味着可以接受将其用在食品加工设备内或周围区域。

基础油特性		典型值*
类型		PFPE
工作温度范围 (°C)		-60 到 230
闪点 (°C) (ASTM D92)		无
润滑脂特性		
稠化剂		PTFE
颜色		白色
外观		顺滑
NLGI 级		1.5
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	非工作	290-310
	使用过	60X 290-310
分油量 (ASTM D6184)	149°C 时 24h	10% 最大值
蒸发 (CTM-1)	149°C 时 24h	3% 最大值
蒸发 (CTM-1)	177°C 时 24h	0.53%
水冲洗 (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)	79°C 时 60 分钟	1.22%
四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _r	1.36mm
	动摩擦系数 (钢与钢)	0.076
比重 (CTM-2)	25°C	1.905

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@ecllube.com • www.ecllube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 Engineered Custom Lubricants 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 Engineered Custom Lubricants 和 Lubrication Technology, 并以这两家公司的名义开展业务。