

TriboGel 206

TriboGel 206 ist ein synthetisches Kohlenwasserstoff-Fett, bestehend aus einem Verdickungsmittel auf Lithiumbasis und angereichert mit Additiven, um die Oxidationsbeständigkeit zu verbessern.

GRUNDÖL-EIGENSCHAFTEN			TYPISCHER WERT *
Art			PAO
Betriebstemperaturbereich (°C)			-40 - 125 °C
FETT-EIGENSCHAFTEN			TYPISCHER WERT *
Verdickungsmittel			Lithium
Farbe			Weiß
Aussehen			Weich
NLGI-Klasse			1 bis 1½
Eindringen (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	Ungewalkt		309
	Gewalkt	60X	303
		100.000X	301
Tropfpunkt (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176)			200 °C
Ölabscheidung (ASTM D6184)			24 Std. bei 100 °C
			0,8%
Verdampfung (CTM-1)			24 Std. bei 100°C
			0,3%
Wasserauswaschung (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)			60 min bei 38 °C
			1,5%
Kupferkorrosion (ASTM D130 / DIN 51811)			24 Std. bei 100 °C
			1b
Korrosion im Salzsprühnebeltest (ASTM B117)			100 Std. bei 35 °C
			Bestanden
Scheinbare Viskosität (Brookfield-T-C-Spindelviskosimeter, 1 U/min)			-40 °C
			5,7 x 10 ⁶ cP
Verschleiß im Vier-Kugel-Apparat (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)			60 min 1200 U/min 75 °C 40 kg _f
			0,52 mm
Spezifische Dichte (CTM-2)			0,87 g/cm ³
Vier-Kugel-Schweißen (ASTM D2596 / DIN 51350-T4)	Letzte Nicht-Fresslast (Schramme)		80 kg (0,41 mm)
	Letzte Fresslast (Schramme)		200 kg (2,99 mm)
	Schweißpunkt		250 kg
Oxidationsstabilität (ASTM D942 / DIN 51808)			168 Std. bei 100 °C
			6,9 kPa
Kältdrehmoment (ASTM D1478)	-30 °C	Start	1125 g·cm
		Betrieb 10 Min.	416 g·cm
		Betrieb 60 Min.	397 g·cm
Kältdrehmoment (ASTM D1478)	-40 °C	Start	2191 g·cm
		Betrieb 10 Min.	943 g·cm
		Betrieb 60 min	657 g·cm

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • Zertifiziertes QMS

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • Tel: 630.449.5000 • Fax: 630.585.0050 • E-Mail: customerservice@ecllube.com

• www.ecllube.com

HAFTUNGSAUSSCHLUSS : Da wir weder vorhersehen noch kontrollieren können, in welchen Rahmen und unter welchen Umständen diese Information und unser Produkt benutzt werden können, können wir nicht die Garantie über die Anwendbarkeit dieser Informationen und die Eignung unseres Produktes in allen möglichen Situationen übernehmen. Aus dem gleichen Grund wird das besprochene Produkt ohne ausdrückliche oder implizierte Garantie verkauft. Bitte wenden Sie sich an Engineered Custom Lubricants für Empfehlungen und Unterstützung vor dem Schreiben oder Veröffentlichen von technischen Dokumentationen. ECLI Products, LLC, ist Eigentümer von Engineered Custom Lubricants und Lubrication Technology und ist unter diesen Namen am Markt tätig.